



**Eletrodo Revestido "SMAW"
TIG "GTAW"**



■ Máquina de Solda ARC 300E



ARC 300E - Fonte de Soldagem de última geração, dedicado aos Processos Eletrodo Revestido "SMAW" e TIG "GTAW". Com características ideais para aplicações nas *Indústrias Média e Pesada, Estaleiros, Canteiros de Obras, Aluguel de Equipamentos, Usinas de Açúcar e Alcool*, etc.

Fonte robusta e compacta, de fácil operação, proporcionando flexibilidade ao usuário.

ARC 300E provém excelente estabilidade de arco, mesmo em situações severas, como: flutuação de rede elétrica e utilização com **Geradores**, assim como utilização de cabos com longas distâncias "aproximadamente 100m".

Características e Benefícios

- Display Digital - Corrente de Soldagem (A);
- Hot Start/Start Current - Ideal para abertura de Arco com Eletrodo 6010 e 7018;
- Arc Force - Provém a estabilidade arco sem deixar o Eletrodo colar na peça;
- Resistente a Flutuação da Rede, inclusive com Geradores de Energia;
- Estabilidade de arco, mesmo utilizando cabos com longas distancias;
- Soldagem com Qualidade com Eletrodos 6010 e 7018 de até 5mm.



Capacidade de Soldagem

Aço Carbono

1~32mm /0.04~1.26"

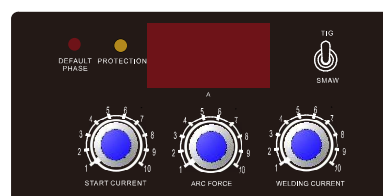
20 - 300A

Capacidade de Soldagem

Aço Inox

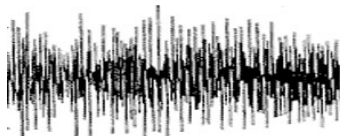
1~27mm /0.04~1.06"

20 - 300A



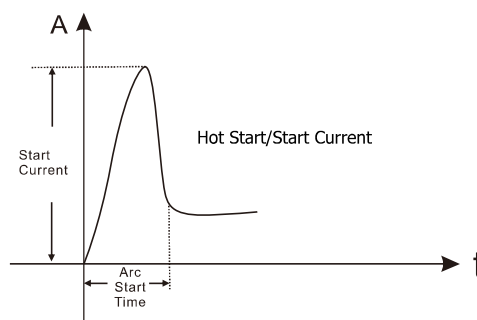
ARC-300E

Resistente a Flutuação de Rede



220V
380V +- 20%
440V

Ideal para utilização com Geradores



Especificações Técnicas

| | ARC300E |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Tensão de entrada (V) - 60Hz | Trifásico - 220/380/440V |
| Potência (KVA) | 12.5 |
| Corrente (A) | 18.9 |
| Ciclo de trabalho (40°C) | 60%@300A |
| Tensão de Arco Aberto (V) | 67 |
| Faixa de Corrente de Soldagem (A) | 20-300A |
| Eficiência Elétrica | 89% |
| Cosφ | 0.95 |
| Classe de Proteção (IP) | IP23S |
| Classe de Isolamento | H |
| Dimensões (mm) | 580*260*495 |
| Peso (Kg / Lb) | 29 /64 |



CR Soldas Comercio e Importação
contato@crsoldas.com.br
www.crsoldas.com
cel.: 21 99254-2259